

BALBACH | BRUMMER


	Nenngewicht kg	Artikel- Nummer	Art	LZ	kg	€
Exklusivhammer kompakte Form	1	545111	c	1	1,2	125,-- (105,04)
	1,25	545112	c	1	1,4	130,-- (109,24)
	1,50	545115	c	1	1,7	137,-- (115,13)
	2	545120	c	1	2,2	143,-- (120,17)
Exklusivhammer "Kreuzschlag" kompakte Form	1,25	545126	c	1	1,4	130,-- (109,24)
	1,50	545127	c	1	1,7	137,-- (115,13)
	2	545128	c	1	2,2	143,-- (120,17)
Japanischer Hammer	ca. 1	545101	c	1	1,2	130,-- (109,24)

Diese exklusiven Schmiedehämmer aus der Damastschmiede Markus Balbach werden einzeln freiformgeschmiedet und selektiv gehärtet, das Haus bleibt somit weicher, wodurch ein weniger ermüdendes Schmieden möglich wird. Zweimal angelassen, an Finne und Bahn geschliffen, mit Robinienstiel.

Jährlich limitierte Auflage


DAMASZENERSTAHL

→ Damast mit 300 Lagen aus Werkzeugstahl und härtbarem Nickelstahl, geschmiedet in der Damastschmiede von Markus Balbach.

Die Oberfläche ist verzundert roh. Das Material ist weichgeglüht und kann gesägt oder anders mechanisch verarbeitet werden. Dieser Damaststahl kann torsiert, flach oder hochkant ausgeschmiedet werden. Das Prägen zu diversen Mustern ist gut möglich. Eine Standardlänge von 100 mm wiegt etwa 0,5 kg und ergibt ein Flachstahlstück von ca. 400 x 40 x 4 mm. Andere Längen auf Wunsch.



	Artikel-Nr.	Art	€/Stk 100x25x25 mm	€/kg
Balbachdamast 300 Lagen, Quadrat 25 x 25 mm	37511011	-	182,50 (153,36)	365,-- (306,72)

BRUMMER-WERKZEUGE

Helmut Brummer fertigt schon seit Jahren qualitativ hochwertige, handgeschmiedete Werkzeuge für die Angele-Produktpalette.


NAGELEISEN

	Nenngrösse □ mm	Artikel- Nummer	Art	LZ	kg	€
Nageleisen kompakte Form, handgeschmiedet zum Schmieden von Nagelköpfen Mit Vierkant 25 x 25 mm für das Quadratloch am Amboss oder für das Festspannen im Schraubstock.	6	552336	c	1	0,4	62,-- (52,10)
	8	552338	c	1	0,4	62,-- (52,10)
	10	552340	c	1	0,4	62,-- (52,10)
	12	552342	c	1	0,4	62,-- (52,10)
Haltezange für Nageleisen		539041	c	1	0,8	37,-- (31,09)
handgeschmiedeter Nagel Maße sind ca.-Angaben	Kopf 18 mm, Schaft 6 mm, Länge 100 mm	552306	c	1	0,02	3,-- (2,52)
	Kopf 22 mm, Schaft 8 mm, Länge 120 mm	552308	c	1	0,04	3,50 (2,94)
	Kopf 26 mm, Schaft 10 mm, Länge 150 mm	552310	c	1	0,07	3,90 (3,28)
	Kopf 32 mm, Schaft 12 mm, Länge 190 mm	552312	c	1	0,15	5,90 (4,96)

LEGEISEN

→ Diese Legeeisen eignen sich durch die extrem niedrige Höhe hervorragend für die Verwendung mit dem Luftschmiedehammer. Sie dienen zum Einkehlen, Absetzen und Abtrennen. Handgeschmiedet, Gesamtlänge ca. 400 mm



Hauereisen, rechts , mit einseitiger Schneide	519411	c	1	0,46	50,-- (42,02)
Hauereisen, links , mit einseitiger Schneide	519412	c	1	0,46	50,-- (42,02)
Dreikanteisen	519431	c	1	0,46	50,-- (42,02)
Balleisen , Radius 5 mm, längs	519421	c	1	0,46	50,-- (42,02)
Balleisen , Radius 9 mm, längs	519425	c	1	0,62	55,-- (46,22)
Legeeisen, hohlballig, 9 mm, quer	519454	c	1	0,74	60,-- (50,42)
Legeeisen, doppelballig, 9 mm, quer	519464	c	1	0,72	60,-- (50,42)
Schmiedeklemme, rund, 8 und 10 mm	519514	c	1	2,5	115,-- (96,64)